

Garant
Tarauts machine pour trous borgnes, non revêtu, Type: 1.1/8-10

Données de commande

N° commande	130040 1.1/8-10
GTIN	4062406044527
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 1 pc.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: UNS
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 376
 Filets au pouce: 10
 Filetage Ø: 28,575 mm
 Longueur totale L: 180 mm
 Ø queue D_s: 22 mm
 Carré corps □: 18 mm
 Ø perçage: 26,25 mm

Description technique

Longueur totale L	180 mm
Ø queue D _s	22 mm
Pas de filetage	2,54 mm
Filetage Ø	28,575 mm
Norme	DIN 376
Nombre de goujures	4
Profondeur de filetage	71,44 mm

Nombre de dents Z	4
Type d'outils	HSS E
Ø perçage	26,25 mm
Carré corps □	18 mm
Filets au pouce	10
Type de filetage	UNS
Taille de filetage	1.1/8-10 UNS
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud