

Garant**Tarauts machine pour trous borgnes, non revêtu, Type: 1.11/16-18****Données de commande**

N° commande	130040 1.11/16-18
GTIN	4062406045098
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 1 pc.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UNEF
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 376
Filets au pouce: 18
Filetage Ø: 42,86 mm
Longueur totale L: 220 mm
Ø queue D_s: 36 mm
Carré corps □: 29 mm
Ø perçage: 41,6 mm

Description technique

Carré corps □	29 mm
Filetage Ø	42,86 mm
Norme	DIN 376
Pas de filetage	1,411 mm
Ø queue D _s	36 mm
Nombre de dents Z	4
Longueur totale L	220 mm

Profondeur de filetage	107,15 mm
Ø perçage	41,6 mm
Filets au pouce	18
Type d'outils	HSS E
Nombre de goujures	4
Type de filetage	UNEF
Taille de filetage	1.11/16-18 UNEF
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud