

**Garant**
**Taraud machine pour trous débouchants, filetage à gauche, TiN, Type: 9/16-12**

**Données de commande**

N° commande	130036 9/16-12
GTIN	4062406041724
Classe d'article	10N

**Description**
**Remarque(s):**

Délai de livraison: 49 jours calendaires  
 Quantité minimum de commande : 2 pcs.  
 Fabrication spéciale – reprise impossible  
 Type de filetage: UNC-LH  
 Type d'outils: HSS E  
 Norme: DIN 376  
 Filets au pouce: 12  
 Filetage Ø: 14,29 mm  
 Longueur totale L: 110 mm  
 Ø queue D<sub>s</sub>: 11 mm  
 Carré corps □: 9 mm  
 Ø perçage: 12,15 mm

**Description technique**

Nombre de dents Z	3
Filets au pouce	12
Ø queue D <sub>s</sub>	11 mm
Filetage Ø	14,29 mm
Norme	DIN 376
Nombre de goujures	3
Profondeur de filetage	57,16 mm

Carré corps □	9 mm
Longueur totale L	110 mm
Type d'outils	HSS E
Ø perçage	12,15 mm
Pas de filetage	2,117 mm
Type de filetage	UNC-LH
Taille de filetage	9/16-12 UNC LH
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud