

Garant**Tarauts machine pour trous borgnes, non revêtu, Type: 1.7/8-10****Données de commande**

N° commande	130040 1.7/8-10
GTIN	4062406045302
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 1 pc.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UNS
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 376
Filets au pouce: 10
Filetage Ø: 47,625 mm
Longueur totale L: 250 mm
Ø queue D_s: 36 mm
Carré corps □: 29 mm
Ø perçage: 45,3 mm

Description technique

Carré corps □	29 mm
Filets au pouce	10
Pas de filetage	2,54 mm
Nombre de goujures	4
Filetage Ø	47,625 mm
Ø perçage	45,3 mm
Norme	DIN 376

Nombre de dents Z	4
Longueur totale L	250 mm
Profondeur de filetage	119 mm
Type d'outils	HSS E
Ø queue D _s	36 mm
Type de filetage	UNS
Taille de filetage	1.7/8-10 UNS
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud