

Garant
Tarauts machine pour trous borgnes, non revêtu, Type: 1/2-28

Données de commande

N° commande	130040 1/2-28
GTIN	4062406043810
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 2 pcs.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: UNEF
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 376
 Filets au pouce: 28
 Filetage Ø: 12,7 mm
 Longueur totale L: 110 mm
 Ø queue D_s: 11 mm
 Carré corps □: 9 mm
 Ø perçage: 11,8 mm

Description technique

Ø queue D _s	11 mm
Ø perçage	11,8 mm
Nombre de dents Z	3
Norme	DIN 376
Type d'outils	HSS E
Filets au pouce	28
Profondeur de filetage	31,75 mm

Carré corps □	9 mm
Nombre de goujures	3
Longueur totale L	110 mm
Filetage Ø	12,7 mm
Pas de filetage	0,907 mm
Type de filetage	UNEF
Taille de filetage	1/2-28 UNEF
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud