

Garant**Tarauts machine pour trous borgnes, non revêtu, Type: 1.3/16-12****Données de commande**

N° commande	130040 1.3/16-12
GTIN	4062406044572
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 1 pc.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UN
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 376
Filets au pouce: 12
Filetage Ø: 30,162 mm
Longueur totale L: 180 mm
Ø queue D_s: 22 mm
Carré corps □: 18 mm
Ø perçage: 28,2 mm

Description technique

Type d'outils	HSS E
Filetage Ø	30,162 mm
Pas de filetage	2,117 mm
Nombre de goujures	4
Filets au pouce	12
Longueur totale L	180 mm
Ø queue D _s	22 mm

Norme	DIN 376
Ø perçage	28,2 mm
Nombre de dents Z	4
Profondeur de filetage	75,4 mm
Carré corps □	18 mm
Type de filetage	UN
Taille de filetage	1.3/16-12 UN
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud