

**Garant**
**Tarauts machine pour trous borgnes, non revêtu, Type: 15/16-16**

**Données de commande**

N° commande	130040 15/16-16
GTIN	4062406044305
Classe d'article	10N

**Description**
**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
 Quantité minimum de commande : 1 pc.  
 Fabrication spéciale – reprise impossible  
 Type de filetage: UN  
 Type d'outils: HSS E  
 Norme: DIN 376  
 Filets au pouce: 16  
 Filetage Ø: 23,812 mm  
 Longueur totale L: 160 mm  
 Ø queue D<sub>s</sub>: 18 mm  
 Carré corps □: 14,5 mm  
 Ø perçage: 22,3 mm

**Description technique**

Profondeur de filetage	59,53 mm
Carré corps □	14,5 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	18 mm
Longueur totale L	160 mm
Type d'outils	HSS E
Nombre de dents Z	4
Filets au pouce	16

Norme	DIN 376
Filetage Ø	23,812 mm
Ø perçage	22,3 mm
Pas de filetage	1,588 mm
Nombre de goujures	4
Type de filetage	UN
Taille de filetage	15/16-16 UN
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud