

Garant**Taraud machine pour trous débouchants, filetage à gauche, TiN, Type: NO.2-56****Données de commande**

N° commande	130036 NO.2-56
GTIN	4062406040994
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 91 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 25 pcs.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UNC-LH
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 371
Filets au pouce: 56
Filetage Ø: 2,18 mm
Longueur totale L: 45 mm
Ø queue D_s: 2,8 mm
Carré corps □: 2,1 mm
Ø perçage: 1,78 mm

Description technique

Pas de filetage	0,454 mm
Nombre de goujures	3
Ø queue D _s	2,8 mm
Filetage Ø	2,18 mm
Carré corps □	2,1 mm
Ø perçage	1,78 mm
Filets au pouce	56

Nombre de dents Z	3
Profondeur de filetage	6,54 mm
Norme	DIN 371
Longueur totale L	45 mm
Type d'outils	HSS E
Type de filetage	UNC-LH
Taille de filetage	2-56 UNC LH
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud