

Garant**Tarauts machine pour trous borgnes, non revêtu, Type: 1.1/2-18****Données de commande**

| | |
|------------------|-----------------|
| N° commande | 130040 1.1/2-18 |
| GTIN | 4062406044886 |
| Classe d'article | 10N |

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 1 pc.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UNEF
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 376
Filets au pouce: 18
Filetage Ø: 38,1 mm
Longueur totale L: 200 mm
Ø queue D_s: 32 mm
Carré corps □: 24 mm
Ø perçage: 36,9 mm

Description technique

| | |
|------------------------|----------|
| Ø queue D _s | 32 mm |
| Profondeur de filetage | 95,25 mm |
| Filets au pouce | 18 |
| Norme | DIN 376 |
| Type d'outils | HSS E |
| Filetage Ø | 38,1 mm |
| Pas de filetage | 1,411 mm |

| | |
|------------------------------------|--|
| Nombre de dents Z | 4 |
| Longueur totale L | 200 mm |
| Nombre de goujures | 4 |
| Carré corps □ | 24 mm |
| Ø perçage | 36,9 mm |
| Type de filetage | UNEF |
| Taille de filetage | 1.1/2-18 UNEF |
| Revêtement | non revêtu |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | ASME B1.1 |
| Classe de tolérance | 1B |
| Classe de tolérance | 2B +0,20 |
| Classe de tolérance | 2B +0,10 |
| Classe de tolérance | 3B |
| Classe de tolérance | 2B |
| Classe de tolérance | 2B +0,05 |
| Entrée | C |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2xD pour les trous borgnes |
| Sens de la coupe | droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Taraud |