

Garant**Tarauts machine pour trous borgnes, non revêtu, Type: NO.12-56****Données de commande**

N° commande	130040 NO.12-56
GTIN	4062406043414
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 3 pcs.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UNS
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 371
Filets au pouce: 56
Filetage Ø: 5,486 mm
Longueur totale L: 80 mm
Ø queue D_s: 6 mm
Carré corps □: 4,9 mm
Ø perçage: 5,05 mm

Description technique

Pas de filetage	0,454 mm
Carré corps □	4,9 mm
Filetage Ø	5,486 mm
Nombre de dents Z	3
Ø queue D _s	6 mm
Filets au pouce	56
Profondeur de filetage	13,7 mm

Norme	DIN 371
Longueur totale L	80 mm
Type d'outils	HSS E
Ø perçage	5,05 mm
Nombre de goujures	3
Type de filetage	UNS
Taille de filetage	12-56 UNS
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud