

Garant
Tarauts machine pour trous borgnes, non revêtu, Type: 1.13/16-12

Données de commande

N° commande	130040 1.13/16-12
GTIN	4062406045234
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 1 pc.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: UN
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 376
 Filets au pouce: 12
 Filetage Ø: 46,04 mm
 Longueur totale L: 250 mm
 Ø queue D_s: 36 mm
 Carré corps □: 29 mm
 Ø perçage: 44 mm

Description technique

Type d'outils	HSS E
Longueur totale L	250 mm
Carré corps □	29 mm
Ø queue D _s	36 mm
Ø perçage	44 mm
Nombre de dents Z	4
Norme	DIN 376

Nombre de goujures	4
Profondeur de filetage	115,1 mm
Filetage Ø	46,04 mm
Filets au pouce	12
Pas de filetage	2,117 mm
Type de filetage	UN
Taille de filetage	1.13/16-12 UN
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud