

Garant**Tarauts machine pour trous borgnes, non revêtu, Type: NO.2-56****Données de commande**

N° commande	130040 NO.2-56
GTIN	4062406043230
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 91 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 25 pcs.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UNC
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 371
Filets au pouce: 56
Filetage Ø: 2,184 mm
Longueur totale L: 45 mm
Ø queue D_s: 2,8 mm
Carré corps □: 2,1 mm
Ø perçage: 1,78 mm

Description technique

Nombre de dents Z	3
Longueur totale L	45 mm
Profondeur de filetage	5,46 mm
Pas de filetage	0,454 mm
Norme	DIN 371
Type d'outils	HSS E
Ø perçage	1,78 mm

Carré corps □	2,1 mm
Filets au pouce	56
Nombre de goujures	3
Filetage Ø	2,184 mm
Ø queue D _s	2,8 mm
Type de filetage	UNC
Taille de filetage	2-56 UNC
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud