

**Garant****Tarauts machine pour trous borgnes, non revêtu, Type: NO.10-48****Données de commande**

N° commande	130040 NO.10-48
GTIN	4062406043353
Classe d'article	10N

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
Quantité minimum de commande : 3 pcs.  
Fabrication spéciale – reprise impossible  
Type de filetage: UNS  
Type d'outils: HSS E  
Norme: DIN 371  
Filets au pouce: 48  
Filetage Ø: 4,826 mm  
Longueur totale L: 70 mm  
Ø queue D<sub>s</sub>: 6 mm  
Carré corps □: 4,9 mm  
Ø perçage: 4,35 mm

**Description technique**

Nombre de dents Z	3
Pas de filetage	0,529 mm
Profondeur de filetage	12,1 mm
Longueur totale L	70 mm
Filetage Ø	4,826 mm
Nombre de goujures	3
Norme	DIN 371

Carré corps □	4,9 mm
Filets au pouce	48
Type d'outils	HSS E
Ø perçage	4,35 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Type de filetage	UNS
Taille de filetage	10-48 UNS
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud