

Garant**Tarauts machine pour trous borgnes, non revêtu, Type: NO.10-48****Données de commande**

| | |
|------------------|-----------------|
| N° commande | 130040 NO.10-48 |
| GTIN | 4062406043353 |
| Classe d'article | 10N |

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 3 pcs.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UNS
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 371
Filets au pouce: 48
Filetage Ø: 4,826 mm
Longueur totale L: 70 mm
Ø queue D_s: 6 mm
Carré corps □: 4,9 mm
Ø perçage: 4,35 mm

Description technique

| | |
|------------------------|----------|
| Nombre de dents Z | 3 |
| Pas de filetage | 0,529 mm |
| Profondeur de filetage | 12,1 mm |
| Longueur totale L | 70 mm |
| Filetage Ø | 4,826 mm |
| Nombre de goujures | 3 |
| Norme | DIN 371 |

| | |
|------------------------------------|--|
| Carré corps □ | 4,9 mm |
| Filets au pouce | 48 |
| Type d'outils | HSS E |
| Ø perçage | 4,35 mm |
| Ø queue D _s | 6 mm |
| Type de filetage | UNS |
| Taille de filetage | 10-48 UNS |
| Revêtement | non revêtu |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | ASME B1.1 |
| Classe de tolérance | 1B |
| Classe de tolérance | 2B +0,20 |
| Classe de tolérance | 2B +0,10 |
| Classe de tolérance | 3B |
| Classe de tolérance | 2B |
| Classe de tolérance | 2B +0,05 |
| Entrée | C |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2xD pour les trous borgnes |
| Sens de la coupe | droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Taraud |