

Garant
Tarauts machine pour trous borgnes, non revêtu, Type: NO.10-56

Données de commande

N° commande	130040 NO.10-56
GTIN	4062406043346
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 3 pcs.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: UNS
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 371
 Filets au pouce: 56
 Filetage Ø: 4,826 mm
 Longueur totale L: 70 mm
 Ø queue D_s: 6 mm
 Carré corps □: 4,9 mm
 Ø perçage: 4,39 mm

Description technique

Longueur totale L	70 mm
Nombre de goujures	3
Ø perçage	4,39 mm
Norme	DIN 371
Nombre de dents Z	3
Ø queue D _s	6 mm
Pas de filetage	0,454 mm

Profondeur de filetage	12,1 mm
Type d'outils	HSS E
Filetage Ø	4,826 mm
Filets au pouce	56
Carré corps □	4,9 mm
Type de filetage	UNS
Taille de filetage	10-56 UNS
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud