

**Garant**
**Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, non revêtu, Type: 1.1/2-16**

**Données de commande**

N° commande	130041 1.1/2-16
GTIN	4062406047139
Classe d'article	10N

**Description**
**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
 Quantité minimum de commande : 1 pc.  
 Fabrication spéciale – reprise impossible  
 Type de filetage: UN-LH  
 Type d'outils: HSS E  
 Norme: DIN 376  
 Filets au pouce: 16  
 Filetage Ø: 38,1 mm  
 Longueur totale L: 200 mm  
 Ø queue D<sub>s</sub>: 32 mm  
 Carré corps □: 24 mm  
 Ø perçage: 36,6 mm

**Description technique**

Carré corps □	24 mm
Filets au pouce	16
Norme	DIN 376
Filetage Ø	38,1 mm
Nombre de dents Z	4
Profondeur de filetage	95,25 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	32 mm

Nombre de goujures	4
Type d'outils	HSS E
Pas de filetage	1,588 mm
Longueur totale L	200 mm
Ø perçage	36,6 mm
Type de filetage	UN-LH
Taille de filetage	1.1/2-16 UN LH
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud