

**Garant**
**Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, non revêtu, Type: 1.1/2-18**

**Données de commande**

N° commande	130041 1.1/2-18
GTIN	4062406047122
Classe d'article	10N

**Description**
**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
 Quantité minimum de commande : 1 pc.  
 Fabrication spéciale – reprise impossible  
 Type de filetage: UNEF-LH  
 Type d'outils: HSS E  
 Norme: DIN 376  
 Filets au pouce: 18  
 Filetage Ø: 38,1 mm  
 Longueur totale L: 200 mm  
 Ø queue D<sub>s</sub>: 32 mm  
 Carré corps □: 24 mm  
 Ø perçage: 36,9 mm

**Description technique**

Longueur totale L	200 mm
Pas de filetage	1,411 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	32 mm
Nombre de goujures	4
Norme	DIN 376
Profondeur de filetage	95,25 mm
Type d'outils	HSS E

Ø perçage	36,9 mm
Nombre de dents Z	4
Carré corps □	24 mm
Filetage Ø	38,1 mm
Filets au pouce	18
Type de filetage	UNEF-LH
Taille de filetage	1.1/2-18 UNEF LH
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud