

Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, non revêtu, Type: 1.9/16-12



Données de commande

N° commande	130041 1.9/16-12
GTIN	4062406047221
Classe d'article	10N

Description

Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires Quantité minimum de commande : 1 pc. Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: UN-LH Type d'outils: HSS E Norme: DIN 376 Filets au pouce: 12 Filetage Ø: 39,688 mm Longueur totale L: 200 mm

Ø queue D₅: 32 mm Carré corps □: 24 mm Ø perçage: 37,7 mm

Description technique

Nombre de dents Z	4
Profondeur de filetage	99,22 mm
Carré corps □	24 mm
Ø queue D _s	32 mm
Norme	DIN 376
Longueur totale L	200 mm
Nombre de goujures	4

Pas de filetage2,117 mmFiletage Ø39,688 mmFilets au pouce12Ø perçage37,7 mmType de filetageUN-LHTaille de filetage1.9/16-12 UN LHRevêtementnon revêtuAngle de flanc60 degréNorme de filetageASME B1.1Classe de tolérance1BClasse de tolérance2B + 0,10Classe de tolérance3BClasse de tolérance2B + 0,20Classe de tolérance2BClasse de tolérance2B + 0,05EntréeCQueueQueue cylindrique avec h9Arrosage internenonUtilisation avec le type d'alésagejusqu'à 2×D pour les trous borgnesSens de la coupeGaucheType d'outil de filetageTaraud machine pour l'usinage traditionnelBague de couleurSansType de produitTaraud	Type d'outils	HSS E
Filets au pouce 12 Ø perçage 37,7 mm Type de filetage UN-LH Taille de filetage 1.9/16-12 UN LH Revêtement non revêtu Angle de flanc 60 degré Norme de filetage ASME B1.1 Classe de tolérance 1B Classe de tolérance 2B + 0,10 Classe de tolérance 3B Classe de tolérance 2B + 0,20 Classe de tolérance 2B + 0,20 Classe de tolérance 2B + 0,05 Entrée CQueue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 2×D pour les trous borgnes Sens de la coupe Gauche Type d'outil de filetage Taraud machine pour l'usinage traditionnel Bague de couleur Sans	Pas de filetage	2,117 mm
Ø perçage37,7 mmType de filetageUN-LHTaille de filetage1.9/16-12 UN LHRevêtementnon revêtuAngle de flanc60 degréNorme de filetageASME B1.1Classe de tolérance1BClasse de tolérance2B +0,10Classe de tolérance3BClasse de tolérance2B +0,20Classe de tolérance2BClasse de tolérance2B +0,05EntréeCQueueQueue cylindrique avec h9Arrosage internenonUtilisation avec le type d'alésagejusqu'à 2×D pour les trous borgnesSens de la coupeGaucheType d'outil de filetageTaraud machine pour l'usinage traditionnelBague de couleurSans	Filetage Ø	39,688 mm
Type de filetage Type de filetage 1.9/16-12 UN LH Revêtement Non revêtu Angle de flanc Norme de filetage Norme de filetage ASME B1.1 Classe de tolérance 1B Classe de tolérance 2B +0,10 Classe de tolérance 3B Classe de tolérance 2B +0,20 Classe de tolérance 2B +0,05 Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne Non Utilisation avec le type d'alésage Sens de la coupe Type d'outil de filetage Bague de couleur Sans	Filets au pouce	12
Taille de filetage Revêtement Revêtement Angle de flanc Angle de flanc Norme de filetage Norme de filetage ASME B1.1 Classe de tolérance 1B Classe de tolérance 2B +0,10 Classe de tolérance 3B Classe de tolérance 2B +0,20 Classe de tolérance 2B Classe d	Ø perçage	37,7 mm
Revêtement non revêtu Angle de flanc 60 degré Norme de filetage ASME B1.1 Classe de tolérance 1B Classe de tolérance 2B +0,10 Classe de tolérance 3B Classe de tolérance 2B +0,20 Classe de tolérance 2B Classe de tolérance 3B Classe de tolérance 4B Classe de tolérance 4B Classe de tolérance 4B Classe de tolérance 4B Classe de tol	Type de filetage	UN-LH
Angle de flanc Norme de filetage ASME B1.1 Classe de tolérance 1B Classe de tolérance 2B +0,10 Classe de tolérance 3B Classe de tolérance 2B +0,20 Classe de tolérance 2B Classe de tolérance 2B Classe de tolérance 2B Classe de tolérance 2B Classe de tolérance Classe de tolérance 2B Classe de toléra	Taille de filetage	1.9/16-12 UN LH
Norme de filetage ASME B1.1 Classe de tolérance 1B Classe de tolérance 2B +0,10 Classe de tolérance 3B Classe de tolérance 2B +0,20 Classe de tolérance 2B Classe de tolérance 2B Classe de tolérance 2B Classe de tolérance 2B Classe de tolérance C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage Sens de la coupe Gauche Type d'outil de filetage Bague de couleur Sans	Revêtement	non revêtu
Classe de tolérance 1B Classe de tolérance 2B +0,10 Classe de tolérance 3B Classe de tolérance 2B +0,20 Classe de tolérance 2B Classe de tolérance 2B Classe de tolérance 2B +0,05 Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 2×D pour les trous borgnes Sens de la coupe Gauche Type d'outil de filetage Bague de couleur Sans	Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance CC Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage Sens de la coupe Cauche Type d'outil de filetage Taraud machine pour l'usinage traditionnel Bague de couleur Sans	Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance 2B +0,20 Classe de tolérance 2B Classe de tolérance 2B Classe de tolérance 2B +0,05 Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 2×D pour les trous borgnes Sens de la coupe Gauche Type d'outil de filetage Taraud machine pour l'usinage traditionnel Bague de couleur Sans	Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance Classe de tolérance Classe de tolérance Classe de tolérance Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage Sens de la coupe Type d'outil de filetage Bague de couleur Sans	Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance 2B Classe de tolérance 2B+0,05 Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 2×D pour les trous borgnes Sens de la coupe Gauche Type d'outil de filetage Taraud machine pour l'usinage traditionnel Bague de couleur Sans	Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage Sens de la coupe Type d'outil de filetage Bague de couleur 2B +0,05 C Queue cylindrique avec h9 inside avec h9 pour les trous borgnes Gauche Taraud machine pour l'usinage traditionnel	Classe de tolérance	2B +0,20
Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 2×D pour les trous borgnes Sens de la coupe Gauche Type d'outil de filetage Taraud machine pour l'usinage traditionnel Bague de couleur Sans	Classe de tolérance	2B
QueueQueue cylindrique avec h9Arrosage internenonUtilisation avec le type d'alésagejusqu'à 2×D pour les trous borgnesSens de la coupeGaucheType d'outil de filetageTaraud machine pour l'usinage traditionnelBague de couleurSans	Classe de tolérance	2B +0,05
Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 2×D pour les trous borgnes Sens de la coupe Gauche Type d'outil de filetage Taraud machine pour l'usinage traditionnel Bague de couleur Sans	Entrée	С
Utilisation avec le type d'alésage Sens de la coupe Gauche Type d'outil de filetage Bague de couleur Jusqu'à 2×D pour les trous borgnes Gauche Taraud machine pour l'usinage traditionnel Sans	Queue	Queue cylindrique avec h9
Sens de la coupe Type d'outil de filetage Bague de couleur Gauche Taraud machine pour l'usinage traditionnel Sans	Arrosage interne	non
Type d'outil de filetage Taraud machine pour l'usinage traditionnel Sans	Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Bague de couleur Sans	Sens de la coupe	Gauche
	Type d'outil de filetage	
Type de produit Taraud	Bague de couleur	Sans
	Type de produit	Taraud