

Garant**Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, non revêtu, Type: 1.11/16-12****Données de commande**

N° commande	130041 1.11/16-12
GTIN	4062406047351
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 1 pc.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UN-LH
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 376
Filets au pouce: 12
Filetage Ø: 42,86 mm
Longueur totale L: 220 mm
Ø queue D_s: 36 mm
Carré corps □: 29 mm
Ø perçage: 40,85 mm

Description technique

Pas de filetage	2,117 mm
Filets au pouce	12
Nombre de dents Z	4
Norme	DIN 376
Profondeur de filetage	107,15 mm
Nombre de goujures	4
Carré corps □	29 mm

Longueur totale L	220 mm
Ø perçage	40,85 mm
Type d'outils	HSS E
Filetage Ø	42,86 mm
Ø queue D _s	36 mm
Type de filetage	UN-LH
Taille de filetage	1.11/16-12 UN LH
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud