

Garant
Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, non revêtu, Type: 1.1/16-18

Données de commande

N° commande	130041 1.1/16-18
GTIN	4062406046668
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 1 pc.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: UNEF-LH
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 376
 Filets au pouce: 18
 Filetage Ø: 26,99 mm
 Longueur totale L: 160 mm
 Ø queue D_s: 20 mm
 Carré corps □: 16 mm
 Ø perçage: 25,8 mm

Description technique

Ø perçage	25,8 mm
Filets au pouce	18
Longueur totale L	160 mm
Norme	DIN 376
Type d'outils	HSS E
Carré corps □	16 mm
Pas de filetage	1,411 mm

Filetage Ø	26,99 mm
Profondeur de filetage	67,5 mm
Ø queue D _s	20 mm
Nombre de dents Z	4
Nombre de goujures	4
Type de filetage	UNEF-LH
Taille de filetage	1.1/16-18 UNEF LH
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud