Garant

Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, non revêtu, Type: 1.1/2-8

Données de commande

N° commande	130041 1.1/2-8
GTIN	4062406047177
Classe d'article	10N

Description

Remarque(s):
Délai de livraison: 35 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 1 pc.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UN-LH
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 376
Filets au pouce: 8
Filetage ∅: 38,1 mm
Longueur totale L: 200 mm
∅ queue D_s: 32 mm
Carré corps ☐: 24 mm
∅ perçage: 35,1 mm

Description technique

∅ perçage	35,1 mm
Longueur totale L	200 mm
Type d'outils	HSS E
Carré corps ☐	24 mm
Filetage ∅	38,1 mm
Profondeur de filetage	95,25 mm
∅ queue D_s	32 mm

Pas de filetage	3,175 mm
Filets au pouce	8
Nombre de goujures	4
Nombre de dents Z	4
Norme	DIN 376
Type de filetage	UN-LH
Taille de filetage	1.1/2-8 UN LH
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud