

# Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, non revêtu, Type: 1.1/8-12



#### Données de commande

N° commande	130041 1.1/8-12
GTIN	4062406046750
Classe d'article	10N

### **Description**

#### Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires Quantité minimum de commande : 1 pc. Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: UNF-LH Type d'outils: HSS E Norme: DIN 376 Filets au pouce: 12 Filetage Ø: 28,575 mm Longueur totale L: 180 mm

Ø queue D₅: 22 mm Carré corps □: 18 mm Ø perçage: 26,5 mm

## **Description technique**

Longueur totale L	180 mm
Nombre de dents Z	4
Filets au pouce	12
Profondeur de filetage	71,44 mm
Pas de filetage	2,117 mm
Ø perçage	26,5 mm
Carré corps □	18 mm

Norme	DIN 376
Ø queue D <sub>s</sub>	22 mm
Nombre de goujures	4
Type d'outils	HSS E
Filetage Ø	28,575 mm
Type de filetage	UNF-LH
Taille de filetage	1.1/8-12 UNF LH
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud