

# Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, non revêtu, Type: 1.9/16-8



### Données de commande

N° commande	130041 1.9/16-8
GTIN	4062406047238
Classe d'article	10N

## **Description**

#### Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires Quantité minimum de commande : 1 pc. Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: UN-LH Type d'outils: HSS E Norme: DIN 376 Filets au pouce: 8 Filetage Ø: 39,688 mm Longueur totale L: 200 mm

Ø queue D₅: 32 mm Carré corps □: 24 mm Ø perçage: 36,7 mm

## **Description technique**

Profondeur de filetage	99,22 mm
Nombre de goujures	4
Pas de filetage	3,175 mm
Nombre de dents Z	4
Longueur totale L	200 mm
Filets au pouce	8
Carré corps □	24 mm

Ø perçage       36,7 mm         Norme       DIN 376         Type d'outils       HSS E         Type de filetage       UN-LH         Taille de filetage       1.9/16-8 UN LH         Revêtement       non revêtu         Angle de flanc       60 degré         Norme de filetage       ASME B1.1         Classe de tolérance       1B         Classe de tolérance       2B +0,10         Classe de tolérance       3B         Classe de tolérance       2B +0,20         Classe de tolérance       2B         Classe de tolérance       2B +0,05         Entrée       C         Queue       Queue cylindrique avec h9         Arrosage interne       non         Utilisation avec le type d'alésage       jusqu'à 2×D pour les trous borgnes         Sens de la coupe       Gauche         Type d'outil de filetage       Taraud machine pour l'usinage traditionnel         Bague de couleur       Sans	Ø queue D <sub>s</sub>	32 mm
Norme Type d'outils Type de filetage Type de filetage Tun-LH Taille de filetage Tun-LH T	Filetage Ø	39,688 mm
Type d'outils Type de filetage Type d'outil de filetage	Ø perçage	36,7 mm
Type de filetage Tille UN-LH Tille Tille UN-LH T	Norme	DIN 376
Taille de filetage Revêtement Revêtement Angle de flanc Angle de flanc Norme de filetage Norme de filetage ASME B1.1 Classe de tolérance 1B Classe de tolérance 2B +0,10 Classe de tolérance 3B Classe de tolérance 2B +0,20 Classe de tolérance 2B Classe d	Type d'outils	HSS E
Revêtement non revêtu  Angle de flanc 60 degré  Norme de filetage ASME B1.1  Classe de tolérance 1B  Classe de tolérance 2B + 0,10  Classe de tolérance 3B  Classe de tolérance 2B + 0,20  Classe de tolérance 2B  Classe de tolérance 2B  Classe de tolérance 2B  Classe de tolérance 2C  Queue Queue cylindrique avec h9  Arrosage interne non  Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 2×D pour les trous borgnes  Sens de la coupe Gauche  Type d'outil de filetage  Bague de couleur Sans	Type de filetage	UN-LH
Angle de flanc  Norme de filetage  ASME B1.1  Classe de tolérance  1B  Classe de tolérance  2B +0,10  Classe de tolérance  3B  Classe de tolérance  2B +0,20  Classe de tolérance  2B  Classe de tolérance  2B  Classe de tolérance  Classe de tolérance  2B  Classe de tolérance  Classe de tolérance  Classe de tolérance  2B  Classe de tolérance  C  Queue  Queue cylindrique avec h9  Arrosage interne  non  Utilisation avec le type d'alésage  Sens de la coupe  Taraud machine pour l'usinage traditionnel  Bague de couleur  Sans	Taille de filetage	1.9/16-8 UN LH
Norme de filetage  Classe de tolérance  Classe de t	Revêtement	non revêtu
Classe de tolérance 1B  Classe de tolérance 2B +0,10  Classe de tolérance 3B  Classe de tolérance 2B +0,20  Classe de tolérance 2B  Classe de tolérance 2B +0,05  Entrée C  Queue Queue cylindrique avec h9  Arrosage interne non  Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 2×D pour les trous borgnes  Sens de la coupe Gauche  Type d'outil de filetage Taraud machine pour l'usinage traditionnel  Bague de couleur Sans	Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage Sens de la coupe Type d'outil de filetage  Taraud machine pour l'usinage traditionnel Bague de couleur Sans	Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance 2B +0,20 Classe de tolérance 2B Classe de tolérance 2B Classe de tolérance 2B +0,05 Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 2×D pour les trous borgnes Sens de la coupe Gauche Type d'outil de filetage Taraud machine pour l'usinage traditionnel Bague de couleur Sans	Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance 2B +0,20  Classe de tolérance 2B  Classe de tolérance 2B +0,05  Entrée C  Queue Queue cylindrique avec h9  Arrosage interne non  Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 2×D pour les trous borgnes  Sens de la coupe Gauche  Type d'outil de filetage Taraud machine pour l'usinage traditionnel  Bague de couleur Sans	Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance 2B  Classe de tolérance 2B+0,05  Entrée C  Queue Queue cylindrique avec h9  Arrosage interne non  Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 2×D pour les trous borgnes  Sens de la coupe Gauche  Type d'outil de filetage Taraud machine pour l'usinage traditionnel  Bague de couleur Sans	Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance  Entrée  C Queue  Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne  non  Utilisation avec le type d'alésage  Sens de la coupe  Type d'outil de filetage  Bague de couleur  2B +0,05  C Queue cylindrique avec h9 inside a	Classe de tolérance	2B +0,20
Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 2×D pour les trous borgnes Sens de la coupe Gauche Type d'outil de filetage Taraud machine pour l'usinage traditionnel Bague de couleur Sans	Classe de tolérance	2B
QueueQueue cylindrique avec h9Arrosage internenonUtilisation avec le type d'alésagejusqu'à 2×D pour les trous borgnesSens de la coupeGaucheType d'outil de filetageTaraud machine pour l'usinage traditionnelBague de couleurSans	Classe de tolérance	2B +0,05
Arrosage interne non  Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 2×D pour les trous borgnes  Sens de la coupe Gauche  Type d'outil de filetage Taraud machine pour l'usinage traditionnel  Bague de couleur Sans	Entrée	С
Utilisation avec le type d'alésage  Sens de la coupe  Gauche  Type d'outil de filetage  Bague de couleur  Jusqu'à 2×D pour les trous borgnes  Gauche  Taraud machine pour l'usinage traditionnel  Sans	Queue	Queue cylindrique avec h9
Sens de la coupe  Type d'outil de filetage  Bague de couleur  Gauche  Taraud machine pour l'usinage traditionnel  Sans	Arrosage interne	non
Type d'outil de filetage  Taraud machine pour l'usinage traditionnel  Sans	Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Bague de couleur Sans	Sens de la coupe	Gauche
	Type d'outil de filetage	
Type de produit Taraud	Bague de couleur	Sans
	Type de produit	Taraud