

**Garant****Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, non revêtu, Type: 5/8-16****Données de commande**

N° commande	130041 5/8-16
GTIN	4062406046255
Classe d'article	10N

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
Quantité minimum de commande : 2 pcs.  
Fabrication spéciale – reprise impossible  
Type de filetage: UN-LH  
Type d'outils: HSS E  
Norme: DIN 376  
Filets au pouce: 16  
Filetage Ø: 15,875 mm  
Longueur totale L: 110 mm  
Ø queue D<sub>s</sub>: 12 mm  
Carré corps □: 9 mm  
Ø perçage: 14,4 mm

**Description technique**

Pas de filetage	1,588 mm
Filets au pouce	16
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	39,7 mm
Norme	DIN 376
Nombre de goujures	3
Ø queue D <sub>s</sub>	12 mm

Ø perçage	14,4 mm
Longueur totale L	110 mm
Filetage Ø	15,875 mm
Carré corps □	9 mm
Nombre de dents Z	3
Type de filetage	UN-LH
Taille de filetage	5/8-16 UN LH
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud