

Garant**Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, non revêtu, Type: 2-16****Données de commande**

N° commande	130041 2-16
GTIN	4062406047627
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 1 pc.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UN-LH
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 376
Filets au pouce: 16
Filetage Ø: 50,8 mm
Longueur totale L: 250 mm
Ø queue D_s: 40 mm
Carré corps □: 32 mm
Ø perçage: 49,3 mm

Description technique

Nombre de dents Z	4
Ø queue D _s	40 mm
Norme	DIN 376
Type d'outils	HSS E
Ø perçage	49,3 mm
Filetage Ø	50,8 mm
Profondeur de filetage	127 mm

Longueur totale L	250 mm
Pas de filetage	1,588 mm
Carré corps □	32 mm
Nombre de goujures	4
Filets au pouce	16
Type de filetage	UN-LH
Taille de filetage	2-16 UN LH
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud