

Garant
Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, non revêtu, Type: NO.12-36

Données de commande

N° commande	130041 NO.12-36
GTIN	4062406045685
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 3 pcs.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: UNS-LH
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 371
 Filets au pouce: 36
 Filetage Ø: 5,486 mm
 Longueur totale L: 80 mm
 Ø queue D_s: 6 mm
 Carré corps □: 4,9 mm
 Ø perçage: 4,8 mm

Description technique

Ø perçage	4,8 mm
Filets au pouce	36
Type d'outils	HSS E
Filetage Ø	5,486 mm
Longueur totale L	80 mm
Nombre de goujures	3
Norme	DIN 371

Profondeur de filetage	13,7 mm
Nombre de dents Z	3
Ø queue D _s	6 mm
Carré corps □	4,9 mm
Pas de filetage	0,706 mm
Type de filetage	UNS-LH
Taille de filetage	12-36 UNS LH
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud