

Garant
Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, non revêtu, Type: 9/16-12

Données de commande

| | |
|------------------|----------------|
| N° commande | 130041 9/16-12 |
| GTIN | 4062406046200 |
| Classe d'article | 10N |

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 2 pcs.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: UNC-LH
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 376
 Filets au pouce: 12
 Filetage Ø: 14,288 mm
 Longueur totale L: 110 mm
 Ø queue D_s: 11 mm
 Carré corps □: 9 mm
 Ø perçage: 12,15 mm

Description technique

| | |
|------------------------|-----------|
| Nombre de goujures | 3 |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Filetage Ø | 14,288 mm |
| Longueur totale L | 110 mm |
| Norme | DIN 376 |
| Filets au pouce | 12 |
| Profondeur de filetage | 35,72 mm |

| | |
|------------------------------------|--|
| Ø perçage | 12,15 mm |
| Pas de filetage | 2,117 mm |
| Ø queue D _s | 11 mm |
| Type d'outils | HSS E |
| Carré corps □ | 9 mm |
| Type de filetage | UNC-LH |
| Taille de filetage | 9/16-12 UNC LH |
| Revêtement | non revêtu |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | ASME B1.1 |
| Classe de tolérance | 1B |
| Classe de tolérance | 2B +0,10 |
| Classe de tolérance | 3B |
| Classe de tolérance | 2B +0,20 |
| Classe de tolérance | 2B |
| Classe de tolérance | 2B +0,05 |
| Entrée | C |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2xD pour les trous borgnes |
| Sens de la coupe | Gauche |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Taraud |