Garant

Tarauds machine pour trous borgnes, TiN, Type: 1.1/4-10

Données de commande

N° commande	130045 1.1/4-10
GTIN	4062406049133
Classe d'article	10N

Description

Remarque(s):
Délai de livraison: 49 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 1 pc.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UNS
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 376
Filets au pouce: 10
Filetage ∅: 31,75 mm
Longueur totale L: 180 mm
∅ queue D_s: 25 mm
Carré corps ☐: 20 mm
∅ perçage: 29,5 mm

Description technique

Carré corps ☐	20 mm
∅ queue D_s	25 mm
∅ perçage	29,5 mm
Filetage ∅	31,75 mm
Nombre de goujures	4
Pas de filetage	2,54 mm
Nombre de dents Z	4

Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 376
Profondeur de filetage	79,38 mm
Longueur totale L	180 mm
Filets au pouce	10
Type de filetage	UNS
Taille de filetage	1.1/4-10 UNS
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud