

Garant**Tarauts machine pour trous borgnes, TiN, Type: 1.11/16-18****Données de commande**

N° commande	130045 1.11/16-18
GTIN	4062406049577
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 49 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 1 pc.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UNEF
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 376
Filets au pouce: 18
Filetage Ø: 42,86 mm
Longueur totale L: 220 mm
Ø queue D_s: 36 mm
Carré corps □: 29 mm
Ø perçage: 41,6 mm

Description technique

Norme	DIN 376
Ø perçage	41,6 mm
Profondeur de filetage	107,15 mm
Nombre de dents Z	4
Carré corps □	29 mm
Filets au pouce	18
Filetage Ø	42,86 mm

Pas de filetage	1,411 mm
Ø queue D _s	36 mm
Nombre de goujures	4
Longueur totale L	220 mm
Type d'outils	HSS E
Type de filetage	UNEF
Taille de filetage	1.11/16-18 UNEF
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud