

## Tarauds machine pour trous borgnes, TiN, Type: 1.1/8-16



#### Données de commande

N° commande	130045 1.1/8-16
GTIN	4062406048976
Classe d'article	10N

## **Description**

#### Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires Quantité minimum de commande : 1 pc. Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: UN
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 376
Filets au pouce: 16
Filetage Ø: 28,575 mm
Longueur totale L: 180 mm

Ø queue D₅: 22 mm Carré corps □: 18 mm Ø perçage: 27,1 mm

# **Description technique**

Pas de filetage	1,588 mm
Filets au pouce	16
Type d'outils	HSS E
Carré corps □	18 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	22 mm
Ø perçage	27,1 mm
Profondeur de filetage	71,44 mm



Norme	DIN 376
Nombre de goujures	4
Nombre de dents Z	4
Longueur totale L	180 mm
Filetage Ø	28,575 mm
Type de filetage	UN
Taille de filetage	1.1/8-16 UN
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	С
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud