

**Garant****Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, non revêtu, Type: NO.10-36****Données de commande**

N° commande	130041 NO.10-36
GTIN	4062406045616
Classe d'article	10N

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
Quantité minimum de commande : 3 pcs.  
Fabrication spéciale – reprise impossible  
Type de filetage: UNS-LH  
Type d'outils: HSS E  
Norme: DIN 371  
Filets au pouce: 36  
Filetage Ø: 4,826 mm  
Longueur totale L: 70 mm  
Ø queue D<sub>s</sub>: 6 mm  
Carré corps □: 4,9 mm  
Ø perçage: 4,15 mm

**Description technique**

Type d'outils	HSS E
Nombre de goujures	3
Ø perçage	4,15 mm
Norme	DIN 371
Longueur totale L	70 mm
Nombre de dents Z	3
Filets au pouce	36

Filetage Ø	4,826 mm
Carré corps □	4,9 mm
Profondeur de filetage	12,1 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Pas de filetage	0,706 mm
Type de filetage	UNS-LH
Taille de filetage	10-36 UNS LH
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud