

**Garant****Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, non revêtu, Type: NO.12-56****Données de commande**

N° commande	130041 NO.12-56
GTIN	4062406045654
Classe d'article	10N

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
Quantité minimum de commande : 3 pcs.  
Fabrication spéciale – reprise impossible  
Type de filetage: UNS-LH  
Type d'outils: HSS E  
Norme: DIN 371  
Filets au pouce: 56  
Filetage Ø: 5,486 mm  
Longueur totale L: 80 mm  
Ø queue D<sub>s</sub>: 6 mm  
Carré corps □: 4,9 mm  
Ø perçage: 5,05 mm

**Description technique**

Norme	DIN 371
Profondeur de filetage	13,7 mm
Longueur totale L	80 mm
Filetage Ø	5,486 mm
Ø perçage	5,05 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Filets au pouce	56

Carré corps □	4,9 mm
Nombre de goujures	3
Nombre de dents Z	3
Pas de filetage	0,454 mm
Type d'outils	HSS E
Type de filetage	UNS-LH
Taille de filetage	12-56 UNS LH
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud