

Garant
Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, non revêtu, Type: NO.2-56

Données de commande

N° commande	130041 NO.2-56
GTIN	4062406045470
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 91 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 25 pcs.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: UNC-LH
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 371
 Filets au pouce: 56
 Filetage Ø: 2,184 mm
 Longueur totale L: 45 mm
 Ø queue D_s: 2,8 mm
 Carré corps □: 2,1 mm
 Ø perçage: 1,78 mm

Description technique

Nombre de goujures	3
Filetage Ø	2,184 mm
Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 371
Carré corps □	2,1 mm
Nombre de dents Z	3
Filets au pouce	56

Longueur totale L	45 mm
Ø perçage	1,78 mm
Profondeur de filetage	5,46 mm
Pas de filetage	0,454 mm
Ø queue D _s	2,8 mm
Type de filetage	UNC-LH
Taille de filetage	2-56 UNC LH
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud