

Garant
Tarauts machine pour trous borgnes, TiN, Type: 1.5/16-18

Données de commande

N° commande	130045 1.5/16-18
GTIN	4062406049171
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 1 pc.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: UNEF
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 376
 Filets au pouce: 18
 Filetage Ø: 33,338 mm
 Longueur totale L: 200 mm
 Ø queue D_s: 28 mm
 Carré corps □: 22 mm
 Ø perçage: 32,1 mm

Description technique

Nombre de dents Z	4
Norme	DIN 376
Filetage Ø	33,338 mm
Pas de filetage	1,411 mm
Longueur totale L	200 mm
Filets au pouce	18
Profondeur de filetage	83,3 mm

Nombre de goujures	4
Ø queue D _s	28 mm
Type d'outils	HSS E
Ø perçage	32,1 mm
Carré corps □	22 mm
Type de filetage	UNEF
Taille de filetage	1.5/16-18 UNEF
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud