

## Tarauds machine pour trous borgnes, TiN, Type: 1.1/4-18



### Données de commande

N° commande	130045 1.1/4-18
GTIN	4062406049096
Classe d'article	10N

### **Description**

#### Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires Quantité minimum de commande : 1 pc. Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: UNEF Type d'outils: HSS E Norme: DIN 376 Filets au pouce: 18 Filetage Ø: 31,75 mm Longueur totale L: 180 mm

Ø queue D₅: 25 mm Carré corps □: 20 mm Ø perçage: 30,55 mm

# **Description technique**

Type d'outils	HSS E
Longueur totale L	180 mm
Ø perçage	30,55 mm
Nombre de goujures	4
Filetage Ø	31,75 mm
Carré corps □	20 mm
Filets au pouce	18

Norme	DIN 376
Pas de filetage	1,411 mm
Profondeur de filetage	79,38 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	25 mm
Nombre de dents Z	4
Type de filetage	UNEF
Taille de filetage	1.1/4-18 UNEF
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	С
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud