

# Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, non revêtu, Type: NO.8-36



#### Données de commande

N° commande	130041 NO.8-36
GTIN	4062406045562
Classe d'article	10N

### **Description**

#### Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires Quantité minimum de commande : 3 pcs. Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: UNF-LH Type d'outils: HSS E Norme: DIN 371 Filets au pouce: 36 Filetage Ø: 4,166 mm Longueur totale L: 63 mm Ø queue D₅: 4,5 mm Carré corps □: 3,4 mm Ø perçage: 3,5 mm

## **Description technique**

Longueur totale L	63 mm
Nombre de dents Z	3
Ø perçage	3,5 mm
Type d'outils	HSS E
Filetage Ø	4,166 mm
Filets au pouce	36
Nombre de goujures	3

Carré corps □	3,4 mm
Pas de filetage	0,706 mm
Norme	DIN 371
Ø queue D <sub>s</sub>	4,5 mm
Profondeur de filetage	10,4 mm
Type de filetage	UNF-LH
Taille de filetage	8-36 UNF LH
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	С
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud