

Garant
Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, non revêtu, Type: NO.10-56

Données de commande

N° commande	130041 NO.10-56
GTIN	4062406045586
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 3 pcs.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: UNS-LH
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 371
 Filets au pouce: 56
 Filetage Ø: 4,826 mm
 Longueur totale L: 70 mm
 Ø queue D_s: 6 mm
 Carré corps □: 4,9 mm
 Ø perçage: 4,39 mm

Description technique

Filetage Ø	4,826 mm
Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 371
Ø queue D _s	6 mm
Nombre de dents Z	3
Carré corps □	4,9 mm
Nombre de goujures	3

Filets au pouce	56
Pas de filetage	0,454 mm
Ø perçage	4,39 mm
Profondeur de filetage	12,1 mm
Longueur totale L	70 mm
Type de filetage	UNS-LH
Taille de filetage	10-56 UNS LH
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud