Garant

Tarauds machine pour trous borgnes, TiN, Type: 1.15/16-16

Données de commande

N° commande	130045 1.15/16-16
GTIN	4062406049812
Classe d'article	10N

Description

Remarque(s):
Délai de livraison: 49 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 1 pc.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UN
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 376
Filets au pouce: 16
Filetage ∅: 49,212 mm
Longueur totale L: 250 mm
∅ queue D_s: 40 mm
Carré corps ☐: 32 mm
∅ perçage: 47,7 mm

Description technique

∅ perçage	47,7 mm
Carré corps ☐	32 mm
Type d'outils	HSS E
Filets au pouce	16
∅ queue D_s	40 mm
Pas de filetage	1,588 mm
Nombre de dents Z	4

Norme	DIN 376
Longueur totale L	250 mm
Filetage ∅	49,212 mm
Profondeur de filetage	123 mm
Nombre de goujures	4
Type de filetage	UN
Taille de filetage	1.15/16-16 UN
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud