Garant

Tarauds machine pour trous borgnes, TiN, Type: 1.1/16-18

Données de commande

N° commande	130045 1.1/16-18
GTIN	4062406048907
Classe d'article	10N

Description

Remarque(s):
Délai de livraison: 49 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 1 pc.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UNEF
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 376
Filets au pouce: 18
Filetage ∅: 26,99 mm
Longueur totale L: 160 mm
∅ queue D_s: 20 mm
Carré corps ☐: 16 mm
∅ perçage: 25,8 mm

Description technique

Nombre de goujures	4
Longueur totale L	160 mm
Carré corps ☐	16 mm
Nombre de dents Z	4
∅ perçage	25,8 mm
Filetage ∅	26,99 mm
Norme	DIN 376

Type d'outils	HSS E
∅ queue D_s	20 mm
Profondeur de filetage	67,5 mm
Filets au pouce	18
Pas de filetage	1,411 mm
Type de filetage	UNEF
Taille de filetage	1.1/16-18 UNEF
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud