

Tarauds machine pour trous borgnes, TiN, Type: 1.5/8-12



Données de commande

N° commande	130045 1.5/8-12
GTIN	4062406049539
Classe d'article	10N

Description

Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires Quantité minimum de commande : 1 pc. Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: UN
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 376
Filets au pouce: 12
Filetage Ø: 41,275 mm
Longueur totale L: 200 mm

Ø queue D₅: 32 mm Carré corps □: 24 mm Ø perçage: 39,3 mm

Description technique

Longueur totale L	200 mm
Ø queue D _s	32 mm
Nombre de goujures	4
Pas de filetage	2,117 mm
Nombre de dents Z	4
Filets au pouce	12
Type d'outils	HSS E

Norme	DIN 376
Profondeur de filetage	103,19 mm
Carré corps □	24 mm
Filetage Ø	41,275 mm
Ø perçage	39,3 mm
Type de filetage	UN
Taille de filetage	1.5/8-12 UN
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	С
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud