

Garant
Tarauts machine pour trous borgnes, TiN, Type: 1.11/16-16

Données de commande

N° commande	130045 1.11/16-16
GTIN	4062406049584
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 1 pc.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: UN
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 376
 Filets au pouce: 16
 Filetage Ø: 42,86 mm
 Longueur totale L: 220 mm
 Ø queue D_s: 36 mm
 Carré corps □: 29 mm
 Ø perçage: 41,35 mm

Description technique

Profondeur de filetage	107,15 mm
Filets au pouce	16
Norme	DIN 376
Ø perçage	41,35 mm
Ø queue D _s	36 mm
Nombre de goujures	4
Nombre de dents Z	4

Pas de filetage	1,588 mm
Type d'outils	HSS E
Filetage Ø	42,86 mm
Longueur totale L	220 mm
Carré corps □	29 mm
Type de filetage	UN
Taille de filetage	1.11/16-16 UN
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud