Garant

Tarauds machine pour trous borgnes, TiN, Type: 11/16-16

Données de commande

N° commande	130045 11/16-16
GTIN	4062406048556
Classe d'article	10N

Description

Remarque(s):
Délai de livraison: 49 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 2 pcs.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UN
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 376
Filets au pouce: 16
Filetage ∅: 17,462 mm
Longueur totale L: 125 mm
∅ queue D_s: 14 mm
Carré corps ☐: 11 mm
∅ perçage: 16 mm

Description technique

Longueur totale L	125 mm
∅ queue D_s	14 mm
Filetage ∅	17,462 mm
Pas de filetage	1,588 mm
Carré corps ☐	11 mm
Norme	DIN 376
Type d'outils	HSS E

∅ perçage	16 mm
Nombre de dents Z	4
Filets au pouce	16
Nombre de goujures	4
Profondeur de filetage	43,7 mm
Type de filetage	UN
Taille de filetage	11/16-16 UN
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud