

Garant**Tarauts machine pour trous borgnes, TiN, Type: NO.10-56****Données de commande**

N° commande	130045 NO.10-56
GTIN	4062406047825
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 49 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 3 pcs.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UNS
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 371
Filets au pouce: 56
Filetage Ø: 4,826 mm
Longueur totale L: 70 mm
Ø queue D_s: 6 mm
Carré corps □: 4,9 mm
Ø perçage: 4,39 mm

Description technique

Ø perçage	4,39 mm
Nombre de dents Z	3
Norme	DIN 371
Filetage Ø	4,826 mm
Pas de filetage	0,454 mm
Longueur totale L	70 mm
Nombre de goujures	3

Profondeur de filetage	12,1 mm
Filets au pouce	56
Type d'outils	HSS E
Carré corps □	4,9 mm
Ø queue D _s	6 mm
Type de filetage	UNS
Taille de filetage	10-56 UNS
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud