

**Garant**
**Tarauts machine pour trous borgnes, TiN, Type: NO.12-28**

**Données de commande**

N° commande	130045 NO.12-28
GTIN	4062406047948
Classe d'article	10N

**Description**
**Remarque(s):**

Délai de livraison: 49 jours calendaires  
 Quantité minimum de commande : 3 pcs.  
 Fabrication spéciale – reprise impossible  
 Type de filetage: UNF  
 Type d'outils: HSS E  
 Norme: DIN 371  
 Filets au pouce: 28  
 Filetage Ø: 5,486 mm  
 Longueur totale L: 80 mm  
 Ø queue D<sub>s</sub>: 6 mm  
 Carré corps □: 4,9 mm  
 Ø perçage: 4,7 mm

**Description technique**

Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Ø perçage	4,7 mm
Profondeur de filetage	13,7 mm
Filets au pouce	28
Filetage Ø	5,486 mm
Norme	DIN 371
Longueur totale L	80 mm

Nombre de dents Z	3
Pas de filetage	0,907 mm
Carré corps □	4,9 mm
Nombre de goujures	3
Type d'outils	HSS E
Type de filetage	UNF
Taille de filetage	12-28 UNF
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud