

Garant
Tarauts machine pour trous borgnes, TiN, Type: 1.7/8-10

Données de commande

| | |
|------------------|-----------------|
| N° commande | 130045 1.7/8-10 |
| GTIN | 4062406049782 |
| Classe d'article | 10N |

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 1 pc.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: UNS
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 376
 Filets au pouce: 10
 Filetage Ø: 47,625 mm
 Longueur totale L: 250 mm
 Ø queue D_s: 36 mm
 Carré corps □: 29 mm
 Ø perçage: 45,3 mm

Description technique

| | |
|------------------------|-----------|
| Ø perçage | 45,3 mm |
| Longueur totale L | 250 mm |
| Pas de filetage | 2,54 mm |
| Carré corps □ | 29 mm |
| Profondeur de filetage | 119 mm |
| Type d'outils | HSS E |
| Filetage Ø | 47,625 mm |

| | |
|------------------------------------|--|
| Nombre de goujures | 4 |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Norme | DIN 376 |
| Ø queue D _s | 36 mm |
| Filets au pouce | 10 |
| Type de filetage | UNS |
| Taille de filetage | 1.7/8-10 UNS |
| Revêtement | TiN |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | ASME B1.1 |
| Classe de tolérance | 1B |
| Classe de tolérance | 2B +0,20 |
| Classe de tolérance | 2B +0,10 |
| Classe de tolérance | 3B |
| Classe de tolérance | 2B |
| Classe de tolérance | 2B +0,05 |
| Entrée | C |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2xD pour les trous borgnes |
| Sens de la coupe | droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Taraud |