

Garant
Tarauts machine pour trous borgnes, TiN, Type: NO.10-28

Données de commande

N° commande	130045 NO.10-28
GTIN	4062406047870
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 3 pcs.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: UNS
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 371
 Filets au pouce: 28
 Filetage Ø: 4,826 mm
 Longueur totale L: 70 mm
 Ø queue D_s: 6 mm
 Carré corps □: 4,9 mm
 Ø perçage: 3,95 mm

Description technique

Carré corps □	4,9 mm
Ø queue D _s	6 mm
Nombre de goujures	3
Profondeur de filetage	12,1 mm
Longueur totale L	70 mm
Norme	DIN 371
Nombre de dents Z	3

Type d'outils	HSS E
Pas de filetage	0,907 mm
Ø perçage	3,95 mm
Filets au pouce	28
Filetage Ø	4,826 mm
Type de filetage	UNS
Taille de filetage	10-28 UNS
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud