

Garant
Tarauts machine pour trous borgnes, TiN, Type: NO.10-32

Données de commande

N° commande	130045 NO.10-32
GTIN	4062406047863
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 3 pcs.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: UNF
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 371
 Filets au pouce: 32
 Filetage Ø: 4,826 mm
 Longueur totale L: 70 mm
 Ø queue D_s: 6 mm
 Carré corps □: 4,9 mm
 Ø perçage: 4,1 mm

Description technique

Ø queue D _s	6 mm
Nombre de dents Z	3
Profondeur de filetage	12,1 mm
Ø perçage	4,1 mm
Filetage Ø	4,826 mm
Nombre de goujures	3
Carré corps □	4,9 mm

Type d'outils	HSS E
Longueur totale L	70 mm
Filets au pouce	32
Pas de filetage	0,794 mm
Norme	DIN 371
Type de filetage	UNF
Taille de filetage	10-32 UNF
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud