

**Garant**
**Tarauts machine pour trous borgnes, TiN, Type: NO.12-56**

**Données de commande**

N° commande	130045 NO.12-56
GTIN	4062406047894
Classe d'article	10N

**Description**
**Remarque(s):**

Délai de livraison: 49 jours calendaires  
 Quantité minimum de commande : 3 pcs.  
 Fabrication spéciale – reprise impossible  
 Type de filetage: UNS  
 Type d'outils: HSS E  
 Norme: DIN 371  
 Filets au pouce: 56  
 Filetage Ø: 5,486 mm  
 Longueur totale L: 80 mm  
 Ø queue D<sub>s</sub>: 6 mm  
 Carré corps □: 4,9 mm  
 Ø perçage: 5,05 mm

**Description technique**

Carré corps □	4,9 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Filets au pouce	56
Pas de filetage	0,454 mm
Longueur totale L	80 mm
Ø perçage	5,05 mm
Nombre de goujures	3

Nombre de dents Z	3
Norme	DIN 371
Profondeur de filetage	13,7 mm
Filetage Ø	5,486 mm
Type d'outils	HSS E
Type de filetage	UNS
Taille de filetage	12-56 UNS
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud