

Garant**Tarauds machine pour trous borgnes, TiN, Type: NO.10-40****Données de commande**

N° commande	130045 NO.10-40
GTIN	4062406047849
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 49 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 3 pcs.

Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: UNS

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Filets au pouce: 40

Filetage Ø: 4,826 mm

Longueur totale L: 70 mm

Ø queue D_s: 6 mm

Carré corps □: 4,9 mm

Ø perçage: 4,2 mm

Description technique

Profondeur de filetage	12,1 mm
Pas de filetage	0,635 mm
Filets au pouce	40
Ø perçage	4,2 mm
Type d'outils	HSS E
Longueur totale L	70 mm
Carré corps □	4,9 mm

Nombre de dents Z	3
Norme	DIN 371
Filetage Ø	4,826 mm
Nombre de goujures	3
Ø queue D _s	6 mm
Type de filetage	UNS
Taille de filetage	10-40 UNS
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud