

Garant
Tarauts machine pour trous borgnes, TiN, Type: 5/16-40

Données de commande

| | |
|------------------|----------------|
| N° commande | 130045 5/16-40 |
| GTIN | 4062406048068 |
| Classe d'article | 10N |

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 3 pcs.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: UNS
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 371
 Filets au pouce: 40
 Filetage Ø: 7,938 mm
 Longueur totale L: 90 mm
 Ø queue D_s: 8 mm
 Carré corps □: 6,2 mm
 Ø perçage: 7,4 mm

Description technique

| | |
|------------------------|----------|
| Nombre de dents Z | 3 |
| Pas de filetage | 0,635 mm |
| Carré corps □ | 6,2 mm |
| Ø queue D _s | 8 mm |
| Nombre de goujures | 3 |
| Type d'outils | HSS E |
| Ø perçage | 7,4 mm |

| | |
|------------------------------------|--|
| Profondeur de filetage | 19,85 mm |
| Filetage Ø | 7,938 mm |
| Filets au pouce | 40 |
| Norme | DIN 371 |
| Longueur totale L | 90 mm |
| Type de filetage | UNS |
| Taille de filetage | 5/16-40 UNS |
| Revêtement | TiN |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | ASME B1.1 |
| Classe de tolérance | 1B |
| Classe de tolérance | 2B +0,20 |
| Classe de tolérance | 2B +0,10 |
| Classe de tolérance | 3B |
| Classe de tolérance | 2B |
| Classe de tolérance | 2B +0,05 |
| Entrée | C |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2xD pour les trous borgnes |
| Sens de la coupe | droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Taraud |