

Garant**Tarauts machine pour trous borgnes, TiN, Type: 9/16-20****Données de commande**

| | |
|------------------|----------------|
| N° commande | 130045 9/16-20 |
| GTIN | 4062406048402 |
| Classe d'article | 10N |

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 49 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 2 pcs.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UN
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 376
Filets au pouce: 20
Filetage Ø: 14,288 mm
Longueur totale L: 110 mm
Ø queue D_s: 11 mm
Carré corps □: 9 mm
Ø perçage: 13,1 mm

Description technique

| | |
|------------------------|-----------|
| Carré corps □ | 9 mm |
| Profondeur de filetage | 35,72 mm |
| Nombre de goujures | 3 |
| Filets au pouce | 20 |
| Filetage Ø | 14,288 mm |
| Ø perçage | 13,1 mm |
| Longueur totale L | 110 mm |

| | |
|------------------------------------|--|
| Nombre de dents Z | 3 |
| Norme | DIN 376 |
| Ø queue D _s | 11 mm |
| Type d'outils | HSS E |
| Pas de filetage | 1,27 mm |
| Type de filetage | UN |
| Taille de filetage | 9/16-20 UN |
| Revêtement | TiN |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | ASME B1.1 |
| Classe de tolérance | 1B |
| Classe de tolérance | 2B +0,20 |
| Classe de tolérance | 2B +0,10 |
| Classe de tolérance | 3B |
| Classe de tolérance | 2B |
| Classe de tolérance | 2B +0,05 |
| Entrée | C |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2xD pour les trous borgnes |
| Sens de la coupe | droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Taraud |